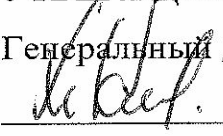


ООО «РНГ-Инжиниринг»

ОКПД2 28.99.39.190

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

 Х. В. Кильмухаметов

« 21 » 02 2017 г.

**УСТРОЙСТВО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОТБОРА ГАЗА
(УПОГ)**

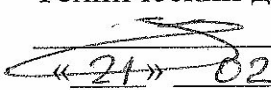
Технические условия

ТУ 28.99.39-018-20676863-2017

Введены впервые

Дата введения 2017-

Технический директор

 В. М. Корнилов

« 21 » 02 2017 г.

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия распространяются на устройство предварительного отбора газа УПОГ (трубное), предназначенное для предварительного отбора газа из нефтегазовой смеси перед сепараторами, концевыми делителями фаз трубными (КДФТ) на нефтегазодобывающих предприятиях.

УПОГ изготавливаются двух типов:

- с горизонтальным устройством отвода газа тип Г (рисунок 1 - см. лист 4);
- с вертикальным устройством отвода газа тип В (рисунок 2 - см. лист 4).

Климатическое исполнение У1 и ХЛ1 по ГОСТ 15150 с температурой воздуха при эксплуатации:

для У1 – от минус 40 °С до плюс 40 °С;

для ХЛ1 – от минус 60 °С до плюс 40 °С.

Пример записи изделия при заказе и в документации:

УПОГ 700 - 1,6 - В (Г) - П - ХЛ1 ТУ 28.99.39-018-20676863-2017

где 700 - условный диаметр, мм;

1,6 - расчетное давление, МПа;

В – вертикальное (Г - горизонтальное) устройство отвода газа;

П - внутреннее антикоррозионное покрытие;

ХЛ – климатическое исполнение.

Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	
ТУ 28.99.39-018-20676863-2017 Устройство предвари- тельного отбора газа УПОГ Технические условия Лит. Лист Листов 2 18 ООО «РНГ-Инжиниринг»									
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Фазилов		21.02.17					
Пров.		Кулыгин		21.2.17					
Т. контр.		Веренинова		21.2.17					
Н. контр.		Чертищев		21.2.17					
Утв.		Брызгин		21.02.17					

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 УПОГ должен соответствовать требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010, настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации.

1.1.2 Основные параметры УПОГ должны соответствовать таблице 1.

Расчетное давление, МПа

– 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3.

Температура рабочей среды, °С

– от – 5 до + 70.

Рабочая среда

– нефть, газ, вода.

Прибавка для компенсации коррозии, мм

– 2*.

* Уточняется при проектировании с учетом физико-химических свойств водонефтегазовой смеси.

Таблица 1 – Основные параметры УПОГ

Производительность по жидкости, м³/сут.	Расчетное давление, МПа	Расход газа, приведенный к рабочим условиям, м³/сут при P						Диаметр УПОГ, мм					
		0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
1000	1,0	2333	3000	4000	5667	9000	19000	200				300	
3000		7000	9000	12000	17000	27000	57000	300			400		500
5000	1,6	11667	15000	20000	28333	45000	95000	400				600	
7000	2,5	16333	21000	28000	39667	63000	133000	400		500			700
10000	4,0	23333	30000	40000	56667	90000	190000	500		600			1000
15000	6,3	35000	45000	60000	85000	135000	285000	600		700		1000	
20000		46667	60000	80000	113333	180000	380000	700		1000			1200

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подпись и дата