



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ",
Место нахождения: 450097, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН, ГОРОД УФА, БУЛЬВАР
ХАДИИ ДАВЛЕТШИНОЙ, ДОМ 23, ОФИС 3, ОГРН: 1130280048051, Номер телефона:
+7 (347)2920917, Адрес электронной почты: info@rogeng.ru

В лице: ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА КИЛЬМУХАМЕТОВА ХАБИРА ВЕНЕРОВИЧА

заявляет, что Оборудование работающее под избыточным давлением, Оборудование работающее под
избыточным давлением: смесители (трубные) типа СМС, СМП, максимально допустимое рабочее
давление свыше 0,3 до 6,3 МПа (максимальное расчетное давление до 6,3 МПа), с номинальным
диаметром от 80 до 700 мм, рабочая среда жидкость, группа рабочей среды 1, оборудование 1, 2 категории,
в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ", Место
нахождения: 450097, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН, ГОРОД УФА, БУЛЬВАР ХАДИИ
ДАВЛЕТШИНОЙ, ДОМ 23, ОФИС 3, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
450097, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН, ГОРОД УФА, БУЛЬВАР ХАДИИ ДАВЛЕТШИНОЙ,
ДОМ 23, Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: "Смесители. Технические условия"
ТУ 28.99.39-013-20676863-2017, Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8479820000, Серийный выпуск

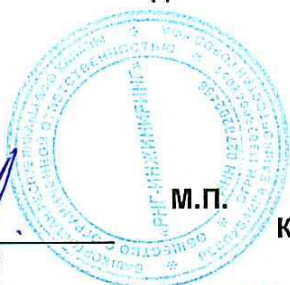
Соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под
избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании протокола № 136.608.48.01 выдан
17.09.2018 испытательной лабораторией "Независимый испытательный центр
«ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт»" № RA.RU.214С73; (см.приложение №1 на 1 листе)
Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ТР ТС 032/2013
« О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (приложение 2, пункт
27, 32(а), 38(а), 41); Условия и сроки хранения: Условия хранения 6(ОЖ2) в соответствии с ГОСТ
15150-69, Срок хранения без переконсервации 2 года, Срок службы расчетный 20 лет. Ресурс
расчетный 176000 часов, Расчетное количество пусков 1000.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.09.2023
включительно**


(подпись)



М.П.
КИЛЬМУХАМЕТОВ ХАБИР ВЕНЕРОВИЧ
(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АЯ36.В.00075/18
Дата регистрации декларации о соответствии: 20.09.2018

ПРИЛОЖЕНИЕ СВОБОДНОЙ ФОРМЫ
Приложение №1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-RU.АЯ36.В.00075/18

Декларация о соответствии принята на основании

1.Технические условия ТУ 28.99.39-013-20676863-2017, 2.Обоснование безопасности СМ 28.99.39-013-20676863 ОБ, 3.Паспорт Смеситель (трубный) СМС-400-2,5-2,2-ХЛ1 725-04.00.000 ПС заводской № 1195, 4.Расчетно-пояснительная записка (прочностной расчет) СМС-400-2,5-2,2-ХЛ1 725-04.00.000 РР, 5. Инструкция по монтажу 725-04.00.000 ИМ, 6. Инструкция по гидравлическому испытанию технологических трубопроводов и сосудов, работающих под давлением, 7. Сведения о сварных соединениях - Смеситель СМС-400-2,5-2,2-ХЛ1 заказ № 725 зав. № 1195, 8. Руководство по эксплуатации 725-04.00.000РЭ, 9.Технологическая инструкция по ручной дуговой сварке и контролю качества технологических трубопроводов и деталей трубопроводов, 10.Акт гидроиспытаний от 19.11.2017, 11. Протокол приемо-сдаточных испытаний № 04 от 21.11.2017, 12.Договор оказания услуг № 18-22 РНГ/МНГК на проведение неразрушающего контроля (дефектоскопии оборудования) 13.Проектная документация на заказ № 725-04.00.000 ПД, 14. Акт визуального и измерительного контроля сварных швов № 12 от 11.11.2017, 15. Заключение о проверке качества сварных стыков рентгенографией № 534 от 14.11.2017. 16.Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 01А110107, 17. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-5-01711, свидетельство об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-49-00203, АЦСМ-42-01891, 18. План контроля технологии производства и качества продукции ПКТПиКП 10-09-2017 от 10.11.2017 г., 19. Сертификаты , паспорта на материалы и комплектующие № 420160717, 420170077, 1328-2015/0772, 20. Квалификационное удостоверение специалистов по неразрушающему контролю № 0039-04-9256 ,№ 0039-04-3725, удостоверения квалификационные № НОАП-0042-2130,№ НОАП-0042-0230 (дефектоскописты), 21. Аттестационное удостоверение специалистов сварочного производства № БР-1ГАЦ-I-43962 , № БР-1ГАЦ-I-46643, 22.Перечень стандартов которые были применены при изготовлении оборудования, 23. Протокол испытаний № 136.608.48.01 от 17.09.2018 Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" Общества с ограниченной ответственностью "Квалитет-Эксперт" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЧС73),



М.П.

Заявитель


подпись

**КИЛЬМУХАМЕТОВ
ХАБИР ВЕНЕРОВИЧ**
(Ф.И.О. заявителя)