



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AЯ36.B.00001/18

Серия RU № 0149573

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Башкирский центр сертификации и экспертизы", Место нахождения: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Пархоменко, дом 156/1, литер А, Аттестат аккредитации рег. № RA.RU.10AЯ36 от 01.04.2016, Телефон: +7(347)2735121, адрес электронной почты: mail@bashsert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "РНГ-Инжиниринг", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 450059, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, Проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38, ОГРН: 1130280048051, Телефон: +7(347)2865953, адрес электронной почты: info@rogeng.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "РНГ-Инжиниринг", Место нахождения: 450059, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, Проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 450059, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, Проспект Октября, дом 43, корпус 5

ПРОДУКЦИЯ Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки (см. Приложение – бланки № 0105302, 0105303), "Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия" ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8421290009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 213.608.87.01 от 07.12.2018, № 214.608.88.01 от 07.12.2018 Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" Общества с ограниченной ответственностью "Квалитет-Эксперт" (аттестат аккредитации № RA.RU.214C73), акта о результатах анализа состояния производства № 149-АСП-18 от 10.12.2018 (см. Приложение – бланк № 0105304). Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения 9 (ОЖ1) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 30 дней. Срок службы - 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.12.2018 **ПО** 12.12.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П. 10AЯ36*1130280048051
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Сугаюпова Нази́фа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Ирза Эдуард Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AЯ36.B.00001/18

Серия RU № 0105302

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8421290009	Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки: типа ГСЦ газосепараторы центробежные с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 16,0 МПа (максимально расчетным давлением до 16,0 МПа), вместимостью от 0,05 до 50,0 м³; типа ГСМ газосепараторы модернизированные с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 16,0 МПа (максимально расчетным давлением до 16,0 МПа), вместимостью от 0,1 до 200,0 м³; типа ГС газосепараторы сетчатые с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 16,0 МПа (максимально расчетным давлением до 16,0 МПа), вместимостью от 0,1 до 16,0 м³; типа ФС сепараторы факельные, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 2,5 МПа (максимально расчетным давлением до 2,5 МПа), вместимостью от 4,0 до 200,0 м³; типа НГСМ-А нефтегазовые сепараторы модернизированные автоматизированные, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 5,48 МПа (максимально расчетным давлением до 6,3 МПа), вместимостью от 0,1 до 200,0 м³; типа НГСВМ-А нефтегазовые сепараторы со сбросом воды модернизированные автоматизированные, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 5,48 МПа (максимально расчетным давлением до 6,3 МПа),	"Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия" ТУ 28.99.39-008-20676863-2017



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Ирза Эдуард Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.AЯ36.B.00001/18

Серия RU № 0105303

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	вместимостью от 0,1 до 200,0 м ³ ; типа СБВГ сепарационные блоки нефти с высоким газовым фактором, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 5,48 МПа (максимально расчетным давлением до 6,3 МПа), вместимостью от 0,1 до 200,0 м ³ ; типа ТГР расширители трубные газовые, с максимально допустимым с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 4,0 МПа (максимально расчетным давлением до 4,0 МПа), вместимостью от 0,05 до 50,0 м ³ , рабочая среда газ, группа рабочей среды 1, оборудование 4 категории, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

(подпись)
Ирза Эдуард Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AЯ36.B.00001/18

Серия RU № 0105304

Сертификат соответствия выдан на основании

Обоснования безопасности 28.99.39-008-20676863 ОБ, руководств по эксплуатации 688-00.00.000 РЭ, 722-20.01.000 РЭ, проектных документаций № 688-00.00.000, № 722-02.01.000ПД, паспорта сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом нефтегазовый сепаратор со сбросом воды НГСВМ-А-25-0,6,П-У1 зав. № 1190, паспорта сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом расширитель трубный газовый ТГР -1000-ХЛ1 № 1194, расчетно-пояснительной записки (расчет на прочность) 688-00.00.000 РР, расчетно-пояснительной записки (расчет на прочность) 722-20.00.000 РР, инструкции по гидравлическому испытанию технологических сосудов, работающих под давлением, протокола № 11/17 первичной (повторной) аттестации испытательного оборудования, инструкция по монтажу 688-00.00.000 ИМ, инструкции по монтажу 722-20.01.000 ИМ, протокола приемо-сдаточного испытания продукции № 06 от 29.09.2017, технологической инструкции по автоматической дуговой сварке под слоем флюса сосудов работающих под давлением, технологической инструкции ИСв-001-2013 по ручной дуговой сварке сосудов, работающих под давлением свыше 0,07 МПа, сосуда и аппараты инструкция по монтажу и эксплуатации 01.0001 ИМ, актов гидроиспытаний от 25.09.2017, от 05.10.2017, свидетельства № АЦСТ-5-03032 аттестации технологии сварки, свидетельства № АЦСО-5-01711, № АЦСО-5-01712 аттестация сварочного оборудования, свидетельства № АЦСО-5-01689 аттестации сварочного оборудования, свидетельства № АЦСО-5-01680 аттестации сварочного оборудования, свидетельства об аттестации № 01А110107 лаборатории неразрушающего контроля, удостоверений специалистов по неразрушающему контролю №0039-04-9256, №0039-04-3725, сертификатов на комплектующие материалы: сертификат о качестве продукции № 15802 - трубы холоднодеформированные бесшовные, сертификат качества № АК-570454/08 - трубы горячедеформированные, сертификат качества № АК-577200/08 - трубы горячедеформированные; сертификат качества № 04- F0443 - трубы стальные бесшовные горячекатаные, перечня стандартов которые были применены при изготовлении оборудования



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

У.Сугаюпова
(подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Ирза
(подпись)

Ирза Эдуард Викторович
(инициалы, фамилия)