



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ

СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ

Регистрационный номер № РОСС RU.31020.04ЭПБ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ С-ЭПБ.001.ТУ.00625

Орган по сертификации: Автономная некоммерческая организация сертификации продукции «АКАДЕММАШ», 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16, рег. № ЭПБ.ОС.001

Оборудование (техническое устройство, материал):

Кабели контрольные (инструментальные), изготавливаемые по ТУ 3563-001-17004700-2015 «Кабели контрольные ТХК», марки согласно приложению №1. Серийный выпуск.

Код ОКПД-2 (ТН ВЭД ТС): 28.99.39.190

Изготовитель (заявитель):

ООО «Инженерный центр Техстрой» (115201, г. Москва, Каширское шоссе, д.22, корпус 3, кабинет 15); заводы изготовители согласно приложению №2.

Соответствует требованиям: ФНИП «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», ФНИП в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»

Основание выдачи сертификата:

Заключение экспертизы № 579/11-17 от 29.11.2017 г. АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ» (лицензия № ДЭ-00-007219 от 28 марта 2007 г.)

Условия применения и дополнительная информация:

Схема сертификации 1. Условия применения технических устройств указаны в Приложении к сертификату

Срок действия сертификата: до 28.11.2022г.

Дата выдачи: 29.11.2017г.

Руководитель органа по сертификации

Эксперт



Подпись

Подпись

Еникеев И.Л.
инициалы, фамилия

Семлюков Е.А.
инициалы, фамилия

Приложение №1

к сертификату соответствия № С-ЭПБ.001.ТУ.00625 от 29.11.2017г.
(без сертификата недействительно)

Перечень продукции

ТХК-ВЭВ, ТХК-ВЭВнг(А), ТХК-ВЭВнг(А)-LS, ТХК-ВЭВнг(А)-FRLS, ТХК-ВЭВБВ, ТХК-ВЭВБВнг(А), ТХК-ВЭВБВнг(А)-LS, ТХК-ВЭВБВнг(А)-FRLS, ТХК-ВЭВЭ, ТХК-ВЭВЭнг(А), ТХК-ВЭВЭнг(А)-LS, ТХК-ВЭВЭнг(А)-FRLS, ТХК-ВЭВБВЭ, ТХК-ВЭВБВЭнг(А), ТХК-ВЭВБВЭнг(А)-LS, ТХК-ВЭВБВЭнг(А)-FRLS, ТХК-ВВ, ТХК-ВВнг(А), ТХК-ВВнг(А)-LS, ТХК-ВВнг(А)-FRLS, ТХК-ВВБВ, ТХК-ВВБВнг(А), ТХК-ВВБВнг(А)-LS, ТХК-ВВБВнг(А)-FRLS, ТХК-ВВЭ, ТХК-ВВЭнг(А), ТХК-ВВЭнг(А)-LS, ТХК-ВВЭнг(А)-FRLS, ТХК-ВВБВЭ, ТХК-ВВБВЭнг(А), ТХК-ВВБВЭнг(А)-LS, ТХК-ВВБВЭнг(А)-FRLS.

ТХК-ПЭВ, ТХК-ПЭВнг(А), ТХК-ПЭВнг(А)-LS, ТХК-ПЭВнг(А)-FRLS, ТХК-ПЭВБВ, ТХК-ПЭВБВнг(А), ТХК-ПЭВБВнг(А)-LS, ТХК-ПЭВБВнг(А)-FRLS, ТХК-ПЭВЭ, ТХК-ПЭВЭнг(А), ТХК-ПЭВЭнг(А)-LS, ТХК-ПЭВЭнг(А)-FRLS, ТХК-ПЭВБВЭ, ТХК-ПЭВБВЭнг(А), ТХК-ПЭВБВЭнг(А)-LS, ТХК-ПЭВБВЭнг(А)-FRLS, ТХК-ПВ, ТХК-ПВнг(А), ТХК-ПВнг(А)-LS, ТХК-ПВнг(А)-FRLS, ТХК-ПВБВ, ТХК-ПВБВнг(А), ТХК-ПВБВнг(А)-LS, ТХК-ПВБВнг(А)-FRLS, ТХК-ПВЭ, ТХК-ПВЭнг(А), ТХК-ПВЭнг(А)-LS, ТХК-ПВЭнг(А)-FRLS, ТХК-ПВБВЭ, ТХК-ПВБВЭнг(А), ТХК-ПВБВЭнг(А)-LS, ТХК-ПВБВЭнг(А)-FRLS, ТХК-ПЭГнг(А)-HF, ТХК-ПЭГнг(А)-FRHF, ТХК-ПЭГБнг(А)-HF, ТХК-ПЭГБнг(А)-FRHF, ТХК-ПЭГЭнг(А)-HF, ТХК-ПЭГЭнг(А)-FRHF, ТХК-ПЭГБЭнг(А)-HF, ТХК-ПЭГБЭнг(А)-FRHF, ТХК-ПГнг(А)-HF, ТХК-ПГнг(А)-FRHF, ТХК-ПГБнг(А)-HF, ТХК-ПГБнг(А)-FRHF, ТХК-ПГЭнг(А)-HF, ТХК-ПГЭнг(А)-FRHF, ТХК-ПГБЭнг(А)-HF, ТХК-ПГБЭнг(А)-FRHF.

ТХК-СПЭВ, ТХК-СПЭВнг(А), ТХК-СПЭВнг(А)-LS, ТХК-СПЭВнг(А)-FRLS, ТХК-СПЭВБВ, ТХК-СПЭВБВнг(А), ТХК-СПЭВБВнг(А)-LS, ТХК-СПЭВБВнг(А)-FRLS, ТХК-СПЭВЭ, ТХК-СПЭВЭнг(А), ТХК-СПЭВЭнг(А)-LS, ТХК-СПЭВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СПЭВБВЭ, ТХК-СПЭВБВЭнг(А), ТХК-СПЭВБВЭнг(А)-LS, ТХК-СПЭВБВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СПВ, ТХК-СПВнг(А), ТХК-СПВнг(А)-LS, ТХК-СПВнг(А)-FRLS, ТХК-СПВБВ, ТХК-СПВБВнг(А), ТХК-СПВБВнг(А)-LS, ТХК-СПВБВнг(А)-FRLS, ТХК-СПВЭ, ТХК-СПВЭнг(А), ТХК-СПВЭнг(А)-LS, ТХК-СПВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СПВБВЭ, ТХК-СПВБВЭнг(А), ТХК-СПВБВЭнг(А)-LS, ТХК-СПВБВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СПЭГнг(А)-HF, ТХК-СПЭГнг(А)-FRHF, ТХК-СПЭГБнг(А)-HF, ТХК-СПЭГБнг(А)-FRHF, ТХК-СПЭГЭнг(А)-HF, ТХК-СПЭГЭнг(А)-FRHF, ТХК-СПГнг(А)-HF, ТХК-СПГнг(А)-FRHF, ТХК-СПГБнг(А)-HF, ТХК-СПГБнг(А)-FRHF, ТХК-СПГЭнг(А)-HF, ТХК-СПГЭнг(А)-FRHF, ТХК-СПГБЭнг(А)-HF, ТХК-СПГБЭнг(А)-FRHF.

ТХК-СЭВ, ТХК-СЭВнг(А), ТХК-СЭВнг(А)-LS, ТХК-СЭВнг(А)-FRLS, ТХК-СЭВБВ, ТХК-СЭВБВнг(А), ТХК-СЭВБВнг(А)-LS, ТХК-СЭВБВнг(А)-FRLS, ТХК-СЭВЭ, ТХК-СЭВЭнг(А), ТХК-СЭВЭнг(А)-LS, ТХК-СЭВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СЭВБВЭ, ТХК-СЭВБВЭнг(А), ТХК-СЭВБВЭнг(А)-LS, ТХК-СЭВБВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СВ, ТХК-СВнг(А), ТХК-СВнг(А)-LS, ТХК-СВнг(А)-FRLS, ТХК-СВБВ, ТХК-СВБВнг(А), ТХК-СВБВнг(А)-LS, ТХК-СВБВнг(А)-FRLS, ТХК-СВЭ, ТХК-СВЭнг(А), ТХК-СВЭнг(А)-LS, ТХК-СВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СВБВЭ, ТХК-СВБВЭнг(А), ТХК-СВБВЭнг(А)-LS, ТХК-СВБВЭнг(А)-FRLS, ТХК-СЭГнг(А)-HF, ТХК-СЭГнг(А)-FRHF, ТХК-СЭГБнг(А)-HF, ТХК-СЭГБнг(А)-FRHF, ТХК-СЭГЭнг(А)-HF, ТХК-СЭГЭнг(А)-FRHF, ТХК-СЭГБЭнг(А)-HF, ТХК-СЭГБЭнг(А)-FRHF, ТХК-СГнг(А)-HF, ТХК-СГнг(А)-FRHF, ТХК-СГБнг(А)-HF, ТХК-СГБнг(А)-FRHF, ТХК-СГЭнг(А)-HF, ТХК-СГЭнг(А)-FRHF, ТХК-СГБЭнг(А)-HF, ТХК-СГБЭнг(А)-FRHF.

в том числе в исполнениях:

без индекса Э – кабель без экранирования;

Эм – экран из медной фольги; Эп – экран из медной проволоки;

Эпл – экран из медной луженой проволоки; Эфп – экран из медной луженой проволоки и алюмополимерной ленты;

Бл – броня из стальной оцинкованной ленты; Бг – броня из оплетки из стальной оцинкованной проволоки;

Бп – стальная панцирная броня; Бв – наружная броня из стальной оплетки;

у – усиленная оболочка; з – внутреннее заполнение;

в – водоблокирующий элемент; м – усиленная маслобензостойкость;

х – химическая стойкость; г – защита от грызунов;

т – теплостойкое исполнение; УФ – стойкость к ультрафиолету;

ХЛ – холодостойкая версия до -60°C; УХЛ – повышенная морозостойкость до -70°C.

і – кабель для использования в цепях.

Руководитель органа по сертификации

«АКАДЕММАШ»

Эксперт

МОСКВА

Подпись

Еникеев И.Л.

инициалы, фамилия

Подпись

Семлюков Е.А.

инициалы, фамилия

Приложение №2

к сертификату соответствия № С-ЭПБ.001.ТУ.00525 от 29.11.2017г.
(без сертификата недействительно)

Условия применения технических устройств на опасных производственных объектах

1. Соблюдение требований законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности.
2. Изготовление, монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация в соответствии с требованиями норм и правил промышленной безопасности.

Изготовитель (заявитель): ООО «Инженерный центр Техстрой» (115201, г. Москва, Каширское шоссе, д.22, корпус 3, кабинет 15);

Заводы изготовители:

«RAMCRO S.p.A.» (Италия, via Marzorati 15, Nerviano, 20014);

ООО «Кабельный Завод «ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ» (Российская Федерация, Орловская область, 302038, город Орел, улица Раздольная, дом 105, помещение 8).



Руководитель органа по сертификации

Подпись

Еникеев И.И.
инициалы, фамилия

Подпись

Семлюков Е.А.
инициалы, фамилия