



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.00422/20

Серия RU № 0248547

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс".
 Место нахождения: 119501, РОССИЯ, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж П, помещение I комната 27. Адрес
 места осуществления деятельности: 117246, РОССИЯ, город Москва, проезд. Научный, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106.
 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АЖ58. Дата регистрации аттестата
 аккредитации: 23.11.2017. Телефон: +7 4955067836, адрес электронной почты: info@profeks.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"
 Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38
 Адрес места осуществления деятельности: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79
 Основной государственный регистрационный номер 1130280048051.
 Телефон: 73472865953 Адрес электронной почты: info@rogeng.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"
 Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей,
 улица Восточная, дом 79

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением 4-ой категории согласно ТР ТС 032/2013 типов (согласно
 приложению - бланк № 0752844). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.99.39-008-20676863-
 2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия».
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421290009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"
 (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 1512ИЛПМД,
 1517ИЛПМД, 1518ИЛПМД от 16.04.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью
 "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)
 акта анализа состояния производства от 08.04.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной
 ответственностью Центр «ПрофЭкс»
 документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0752845
 Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие
 технические условия". Условия транспортирования, хранения продукции - 9(ОЖ1) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы
 оборудования – не более 30 лет, указан в паспорте на конкретный сосуд. Срок хранения оборудования – не более 24 месяцев до
 переконсервации, указан в паспорте на конкретный сосуд.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.04.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 29.04.2025

Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))



Мамитова Александра Николаевна
 (Ф.И.О.)

Киргизов Дмитрий Александрович
 (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.00422/20

Серия RU № 0752844

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8421290009	Сосуды, работающие под избыточным давлением 4-ой категории согласно ТР ТС 032/2013 типов:	ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия»
	Газосепараторы центробежные типа ГСЦ, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 50,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.	
	Газосепараторы типа ГСМ модернизированные, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.	
	Газосепараторы типа ГС сетчатые, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 16,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.	
	Сепараторы факельные типа ФС, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 2,5 МПа включительно.	
	Нефтегазовые сепараторы модернизированные автоматизированные типа НГСМ-А, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.	
	Нефтегазовые сепараторы со сбросом воды модернизированные автоматизированные типа НГСВМ – А, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.	
	Расширители трубные газовые типа ТТР, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 50,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 4,0 МПа включительно	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Мамитова Александра Николаевна
(Ф.И.О.)

Киргизов Дмитрий Александрович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.00422/20

Серия **RU** № **0752845**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности № 28.99.39-008-20676863 ОБ «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки 4-й категории».
2. Инструкция по монтажу и эксплуатации «Сосуды и аппараты» № 01.0001 ИМ, инструкция по техническому освидетельствованию емкостных аппаратов № 01.0002 И, руководство по эксплуатации №851-03.00.000 РЭ «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1».
3. Паспорт «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1 851-03.00.000», заводской номер №19.851.02.125; паспорт «Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды модернизированный автоматизированный НГСВМ-А-50-1,0- И- П-ХЛ», заводской номер №19.827.01.078; паспорт «Нефтегазовый сепаратор модернизированный автоматизированный НГСМ-16-1,6- И- П-ХЛ1», заводской номер №19.827.01.076.
4. Расчет на прочность №851-03.00.000 РР «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1», расчет на прочность №827-02.01.00.000 РР «Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды модернизированный автоматизированный НГСВМ-А-50-1,0- И- П-ХЛ», расчет на прочность №827-01.01.00.000 РР «Нефтегазовый сепаратор модернизированный автоматизированный НГСМ-16-1,6- И- П-ХЛ».
5. Сборочный чертёж общего вида №851-03.00.000 СБ «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1, сборочный чертёж общего вида №827-02.01.00.000 СБ «Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды модернизированный автоматизированный НГСВМ-А-50-1,0- И- П-ХЛ», сборочный чертёж общего вида №827-01.01.00.000 СБ «Нефтегазовый сепаратор модернизированный автоматизированный НГСМ-16-1,6- И- П-ХЛ».
6. Протоколы заводских испытаний
7. Технологический регламент и сведения о технологическом процессе
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала
9. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Мамитова Александра Николаевна
(Ф.И.О.)Киргизов Дмитрий Александрович
(Ф.И.О.)