



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38

Адрес места осуществления деятельности: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79

Основной государственный регистрационный номер 1130280048051.

Телефон: 73472865953 Адрес электронной почты: info@rogeng.ru

в лице Генерального директора Кильмухаметова Хабира Венеровича

заявляет, что Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки, работающие под избыточным давлением, 1, 2 категории, рабочей среды – жидкость, группы 1, согласно приложению № 1 на 1 листе.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8421290009

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ 1519ИЛПМД, 1520ИЛПМД от 16.04.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

Предоставленная документация: обоснование безопасности № 28.99.39-008-20676863 ОБ от 09.02.2017 года; паспорт № 864-01.00.000 от 20.04.2020 года; паспорт № 857-01.00.000 от 20.04.2020 года, руководство по эксплуатации № 864-01.00.000РЭ от 24.03.2020 года; руководство по эксплуатации № 857-01.00.000РЭ от 03.2020 года; чертеж № 864-01.00.000 СБ от 20.03.2020 года, чертеж № 857-01.00.000 СБ от 16.03.2020 года; расчет на прочность № 864-01.00.000РР от 20.01.2020 года; расчет на прочность № 857-01.00.000РР от 27.01.2020 года, сведения о заводских испытаниях; протоколы приемо-сдаточных испытаний № б/н от 17.04.2020 года; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: «автоматическая дуговая сварка под слоем флюса сосудов, работающих под давлением» ТИ – АФ№1-М01 от 28.11.2018 года, «ручная дуговая сварка покрытыми металлическими электродами сосудов работающих под давлением» ТИ – РД№02-М01 от 28.11.2018 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков № БР-1ГАЦ – I- 51724 от 23.05.2019 года, № БР-1ГАЦ – I- 51723 от 23.05.2019 года, № БР-1ГАЦ – I- 49437 от 2.05.2019; № БР-1ГАЦ – I- 51722 от 23.05.2019 года сертификат на материалы № АСЦМ- 49-00432 от 15.08.2017 года, № АСЦМ- 49-00433 от 15.08.2017 года, № АСЦМ- 49-00434 от 15.08.2017 года, № АСЦМ- 54-00211 от 13.12.2019 года

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" разделы 3, 4, 5. Условия хранения продукции 9(ОЖ1) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы оборудования не более 30 лет, указан в паспорте на конкретный сосуд. Срок хранения не более 24 месяцев до переконсервации указан в паспорте на конкретный сосуд.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 23.04.2025 включительно.



Кильмухаметов Хабир Венерович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.02683/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 24.04.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.02683/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8421290009	Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки, работающие под избыточным давлением, 1, 2 категории, рабочей среды – жидкость, группы 1:	ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия»
	Отстойник воды модернизированные типа ОВМ	
	Электродегидраторы типа ЭДГ	
	Отстойник нефти модернизированные типа ОНМ	
	Емкость стальная сварная типа ЕСС	



Генеральный директор

МП



подпись

Кильмухаметов Хаби́р Вене́рович

(Ф.И.О. заявителя)