



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "РНГ-ИНЖИНИРИНГ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, Проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38, ОГРН: 1130280048051, Номер телефона: +7(347)2865953, Адрес электронной почты: info@rogeng.ru

В лице: Генерального директора Кильмухамедова Хабира Венеровича

заявляет, что Оборудование работающее под избыточным давлением: концевые делители фаз трубные автоматизированные типа КДФТ-А, максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 до 6,0 МПа (максимальное расчетное давление до 6,3МПа), с максимальной вместимостью одной секции до 103,7 м.куб, рабочая среда жидкость, группа рабочей среды 1, оборудование 1, 2 категории, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "РНГ-ИНЖИНИРИНГ", Место нахождения: 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, Проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: "Концевые делители фаз трубные автоматизированные КДФТ-А. Технические условия" ТУ 28.99.39-001-20676863-2017
Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8421290009, Серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании протокола № 053.608.14.01 выдан 28.05.2018 испытательной лабораторией "Независимый испытательный центр «ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт»" (аттестат аккредитации RA.RU.214C73), технических условий ТУ 28.99.39-001-20676863-2017, обоснования безопасности КДФТ-А(Е) 28.99.39-001-20676863 ОБ, паспорта сосуда, работающего под давлением КДФТ-А(Е)-1400-50-2-П-1-ХЛ1, расчетно-пояснительной записки (прочностной расчет) 725-01.28.000 РР, инструкции по монтажу и эксплуатации 01.0001 ИМ, инструкции по техническому освидетельствованию емкостных аппаратов горизонтальных и вертикальных с внутренними устройствами и без внутренних устройств 01.0002И, инструкции по гидравлическому испытанию технологических трубопроводов и сосудов, работающих под давлением, сборочного чертежа с таблицей сварных швов 725-01.28.000СБ, руководства по эксплуатации 725-01.00.000РЭ, технологической инструкции по автоматической дуговой сварке под слоем флюса сосудов работающих под давлением, акта гидроиспытаний от 26.11.2017, протокола приема-сдаточных испытаний № 02 от 28.11.2017, договора оказания услуг № 18-22 РНГ/МНГК на проведение неразрушающего я(дефектоскопии оборудования), проектной документации на заказ № 725-01.00.000 ПД, карты измерения корпуса сосуда 725-01.028.000Э1, данных о сварке и неразрушающем контроле сварных соединений 725-01.28.000Э2, акта визуального и измерительного контроля сварных швов № 90 от 24.11.2017, 18. Акт контрольной сборки от 25.11.2017, заключения о проверке качества сварных стыков рентгенографией № 754 от 07.10.2017, № 760 от 10.10.2017, № 781/1 от 18.10.2017, № 789 от 17.10.2017, № 803 от 21.10.2017, № 816 от 25.10.2017, № 817 от 26.10.2017, № 821 от 26.10.2017, № 834 от 02.11.2017, № 854 от 08.11.2017, № 869 от 14.11.2017, № 881 от 15.11.2017, № 904 от 20.11.2017, № 910 от 20.11.2017, заключения по результатам контроля цветным методом № 483 от 17.11.2017, № 484 от 18.11.2017, заключения о проверке качества сварных стыков ультразвуковой дефектоскопией № 380 от 01.11.2017, № 381 от 02.11.2017, свидетельства об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 01А110107, свидетельства об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-5-01711, свидетельства об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-49-00205, плана контроля технологии производства и качества продукции ПКТПикП 10-09-2017, сертификатов, паспортов на материалы и комплектующие № 676, 601, 1756, 1757, 55101, 108-51521, 108-43504, 114-54568, 114-67547, 08-9115, 04-F0443, 044/16/09, 2925/1, 1300172279/Т-2, 1722 Л, АК-018127/01, 8274/11, 1601-13, 05/1518, квалификационных удостоверений специалистов по неразрушающему контролю № 0039-04-9256, № 0039-04-3725, удостоверений квалификационных № НОАП-0042-2130, № НОАП-0042-0230 (дефектоскописты), аттестационных удостоверений специалистов сварочного производства № БР-1ГАЦ-1-43962, № БР-1ГАЦ-1-46643, перечня стандартов которые были применены при изготовлении оборудования. Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения 9(ОЖ1) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 2 года. Срок службы - 20 лет. Продукция безопасна при ее использовании в соответствии с ее целевым назначением. Заявителем приняты меры по обеспечению соответствия продукции требованиям технических

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 23.12.2023 включительно


(подпись)



М.П. КИЛЬМУХАМЕТОВ ХАБИР ВЕНЕРОВИЧ
(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АЯ36.В.00565/18
Дата регистрации декларации о соответствии: 24.12.2018